



产品说明书

KETCH 1042 XP

KETCH 1042 XP 高强度易浇注环氧树脂灌浆材料

简介	KETCH 1042 XP 为三组份、无溶剂、易浇注，并配以特选骨料的环氧灌浆材料。通过 KETCH 1042 XP 养护，可实现与各底基层的极佳粘附，从而形成硬化树脂灌浆材料。本产品因其易施用性，非常适于现场使用。
适用范围	可用作下述建筑及工民建工程的灌浆材料： <ul style="list-style-type: none">◆ 吊车轨道◆ 设备基座与底板◆ 地脚螺栓◆ 露天钢筋◆ 裂隙充填◆ 桥梁支座 用作自流平树脂灌浆材料： <ul style="list-style-type: none">◆ 水平基面的修补
	<ul style="list-style-type: none">◆ 施工、硬化及使用时不受环境湿度影响◆ 可低温（5℃）施用◆ 高早强◆ 可用于多种干燥或潮湿基面（包括混凝土、石头、纤维水泥、合成树脂、木料及大部份金属），均可达到极佳的粘结效果。◆ 高抗拉、抗折强度及优异的抗震动荷载性能◆ 各组份在生产厂预配包装，比例准确，质量稳定。◆ 易施工应用◆ 能够抵御多种化学物的侵蚀◆ 即使是薄层施用，亦具有就良好的流动特性◆ 不含铁离子和氯盐
保质期	产品以出厂原包装保存在 5℃到 35℃的条件下，其质保期至少大于 1 年
使用方法	
表面预处理	混凝土、石材或树脂基面：机械凿毛处理，去除污物（如：灰尘、油脂、冰屑等）表层水、浮浆、残油、养护膜及涂层。 表面预处理的适用方法包括喷砂处理与凿毛（例如对纤维混凝土进行喷砂打磨）用压缩空气清理螺栓，去除所有污物。



KETCH 1042 XP 高强度易浇注环氧树脂灌浆材料

	<p>金属基面：机械清洗，去除污物（灰尘、油脂等）、涂料、腐蚀性物质及表面积水，以确保达到最大粘结强度，适用的表面预处理方法为喷砂处理。</p>
模板	<p>所使用的模板应具有防渗性能，并可允许 KETCH 1042 XP 在其内自由流动。</p> <p>模板的设置应可确保将注入的灌浆材料的上液面保持在高于底板下部水平面的高度，以使浆体因重力自行流入，将所有待灌注的空隙彻底填充。</p> <p>模板上应涂覆脱模剂，以便于拆模，同时还应确保设置足够的出气通道以便填满空隙。</p>
拌和	<p>KETCH 1042 XP 为按比例包装出厂的产品，包括三个独立包装的组份：组份 A（树脂）组份 B（固化剂）及组份 C（骨料）。</p> <p>先用慢速搅拌机配电力螺旋式混合器（最高速度 250 转/分钟）对组份 A 与组份 B 进行单独搅拌，再将搅拌好的组份 B 全部轻轻倒至组份 A 中，然后再次进行彻底搅拌，直至获得最佳的均匀混合物（一般搅拌两分钟）。</p> <p>之后继续搅拌，同时慢慢加入成份 C。通过彻底搅拌达到颜色与骨料的均匀混合。</p> <p>搅拌速度不得大于 250 转/分钟。搅拌后放置三分钟，以使浆体内因搅拌而引入的空气逐步排出。</p>
施工	<p>立即将搅拌好的 KETCH 1042 XP 自一侧倒入空隙或模板中，注意避免将空气混入。</p> <p>在浇注前应准备足够量的灌浆材料，确保灌浆的连续流动。</p> <p>设备基座与吊车轨道：控制注浆口的浆面高度，以保持灌浆材料连续流入，连续浇注直至浆面高于底板水平面。</p> <p>在整个灌浆期间，灌浆面与底板水平面之间的高差必须一直保持在 75 毫米以上。同时需确保不要混入空气，并设置足够量的排气孔。</p> <p>螺栓锚固与植筋：先将 KETCH 1042 XP 灌入钻孔中，然后在插入螺栓或钢筋。</p>
灌浆厚度	<p>一般来说，合适的灌浆厚度取决于间隙大小、流动距离、环境与基面温度，以及浇注面积。每次浇注的最大厚度为 50 毫米。</p>
养护	<p>作为环氧树脂灌浆材料，无需采取特殊的固化措施。具体固化时间取决于灌浆量与环境温度。如体积大，温度高，则固化时间短，一般七天左右可达到最高强度。在完全固化前，不得在其上安装设备或施加荷载。</p>
清洁	<p>工具和物体表面的未硬化材料，立即用清洗。工具上已硬化材料只能用物理方法去除。</p> <p>使用后立即用水清洗工具，固化后的砂浆只能用机械方法清除。</p>
技术与物理数据	
类型	可流动砂浆



KETCH 1042 XP 高强度易浇注环氧树脂灌浆材料

密度	约 2.0 公斤/升
固体含量	100% (无溶剂)
混合比例	组份 A: 组份 B: 组份 C=3.9: 0.7: 25.4 (按重量)
抗压强度	一天约 70MPa 7 天约 85 MPa
抗挠强度	7 天约 30 MPa
与混凝土的黏结强度	约 4MPa: 20°C (混凝土破坏)
与经喷砂处理的钢材间的粘 结强度	约 20 MPa 20°C
施工温度	(最低—最高) 5°C-30°C (基面与环境温度)
分层灌浆时每层厚度	最底 12 毫米, 最高 50 毫米, 当施工时基面温度大于 10°C, 浆体流动性开始下降。使用前将材料储存在 23°C±2°C 温度下至少 24 小时以上。
消耗量/覆盖率	每毫米厚度约 2.0 公斤/m ² (取决于表面形状、粗糙度、温度与施工损耗)
颜色	组份 A: 透明 (无色) 组份 B: 透明 (淡黄色) 组份 C: 灰色/砂 混合物: 灰色
可施工时间	20°C 温度下 35 分钟 (30kg 混合浆体)
重要注意 事项	<ul style="list-style-type: none">◆ 如表面有积水, 不得施用 KETCH 1042 XP◆ 不要从包装中取出部份材料进行拌和◆ 在本说明书规定的可施工时间内拌和足够使用的份量◆ 不得使用溶剂稀释本产品, 否则会影响产品的固化及使用性能◆ 在温度长期超过 70°C 的环境中使用本产品, 均有可能影响其性能◆ 进行大面积灌浆时应先铺设防潮膜◆ 如需分层灌浆, 应在第一层浇注完毕后 24 小时内且在其冷却至环境温度后, 方可进行第二层灌浆。◆ 如有任何疑问, 请向当地 ketch 技术部门咨询



KETCH 1042 XP 高强度易浇注环氧树脂灌浆材料

	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 在混凝土基面上进行灌浆时，该混凝土的最低龄期应为 3-6 周 ◆ KETCH 1042 XP 在拌和前 24 小时内的储存温度将影响拌和后的可施工时间的长短 ◆ KETCH 1042 XP 浆体的温度在拌和后期间会有所升高，其温度升高幅度取决于拌和浆体体积与表面积比，以及拌和时的环境温度。 <p>本产品所用环氧树脂的抗压强度数值因测试方法的不同而不同。即所采用的测试标准，试样尺寸以及测试时的加压速度等因素会对测试结果产生显著影响。较快的加压速率通常会导致较高的抗压强度，反之亦然。同样，较低温度下进行测试则可能获得较高的抗压强度，反之亦然。</p>
操作注意事项	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 施工时，应避免材料与皮肤、眼睛直接接触，并尽是避免吸入其挥发的的气体。 ◆ 搅拌与施工时，就戴保护手套 ◆ 如发生中毒，应立即就医 ◆ 如发生误服，不要采用强制引吐的方法，就喝水稀释 ◆ 如发生肌肤接触，脱下受污染衣物，彻底清洗该处皮肤 ◆ 如不慎进入眼中，保持眼睛睁开，用清水冲洗 15 分钟，并立即就医 ◆ 其它详细信息，请参见“材料安全说明书”

KETCH 菲凡士

www.5728.com

武汉菲凡士建材有限公司

武汉市江夏区土地堂镇西街 49 号

电话: 027-87676991

0769-28682536

联系人: 刘经理 18627070888

最新发售情况, 请咨询就近菲凡士

咨询热线: 400-861-7188

邮箱: 690569873@qq.com



最新信息

登录微信关注

菲凡士公众号



安全方面注意事项

未来安全使用商品, 请务必在

本内容是经过本公司的研究和评审, 内容如有变更, 恕不另行通知。所记载的公司名称、产品名称是公司的商标及注册商标。